### POINTING DEVICE

Publication number: JP61188618

Publication date:

1986-08-22

inventor:

YAMADA YOSHINORI

Applicant:

RICOH KK

Classification:

~international;

G06F3/038; G06F3/033; G06F3/033; ((PC1-7)):

G06F3/033

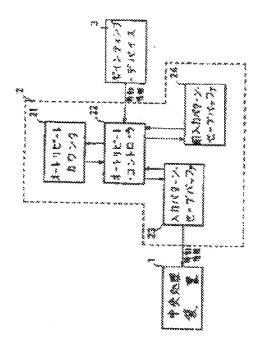
- European:

Application number: JP19850027885 19850215 Priority number(s): JP19850027885 19850215

Report a data error here

#### Abstract of JP\$1188618

PURPOSE: To improve the operability of a data processing system by obtaining an auto repeat function by executing a control so that a pulse signal is outputted from the second moving direction storage means, when the same moving direction has exceeded a set value. CONSTITUTION:When an input pattern is sent from a pointing device 3, an auto repeat checking part 2 saves its input pattern in an input pattern save buffer 23, and compares it with the previous input pattern saved in a previous input pattern save buffer 24. When there is a variation in the moving direction, an auto repeat counter 21 is set to '0', also this input is saved in the buffer 24, and the next input is compared with this previous input pattern. Unless there is a variation, this input information is outputted by counting up the counter 21. When the counter 21 exceeds a prescribed value N, a data of the buffer 23 is outputted continuously until the next input is received. In this way, an auto repeat function is obtained.



發日本園特許疗(JP)

**多特許出顧公開** 

# ◎公開特許公報(A)

昭61-188618

@int\_Ci\_\*

維別記号

厅内整理番号

◎公開 昭和61年(1986)8月22日

G 06 F 3/833

7165-5B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

**登発期の名称** ポインテイング・デバイス

◎特 類 阳60-27865

學出 鄭 昭50(1985) 2月15日

の美 朔 者 山 田 佳 別 東京都大田区中郷込1丁目3番6号 株式会社リコー内

②出 頭 人 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

90代 平 人 弁理士 宮川 俊崇

## (87) 【要約】

[目的] 同一の移動力向が設定値を越えた時第2の移動 方向記憶手段からベルス信号を出力するように制御して オートリピート機能を得ることにより、データ処理シス テムの操作性の向上を図る。(構成)オートリピート・ チエクク部2ではポインテイング・デバイス3から入方 パターンが送られてくると。その入力パターンを入力パ ターン・セーブパンフア23にセーブして、前入力パタ ーン・セーブパツブア24にセーブされている顔入力パ ターンと比較する。移動方向に変化があると、オートリ ビート・カウンタ21を0にすると共にこの入力をバツ アア 8 4にセーブして、次の入力はこの前入力パターン と比較する。変化がなければ、カウンタ21をカウント アツブしてこの入力情報を出力する。そしてカウンタ2 1が一定値Nを纏えるとパフファ23のデータを次の入 力を受けるまで出力し続ける。このようにしてオートリ ピート機能が得られる。

【ポインテイング デバイス 移動 方向 記憶 手段 オート 9 ピート 機能 データ 処理 システム 操作性 前入力 パターン セーブ パソファ】

### [特許請求の範囲]

1、表示装置と入力装置とを備え、表示画面を見ながら 操作対象の位置を指示するカーソルを移動させて入力操作を行い、データや制御信号を入力する各種のデータ処理システムに接続されるポインティング・デバイスにおいて、ポインティング・デバイスからのX軸とY軸の入力波形によつて移動力向を記憶する第1の移動方向記憶手段と、たに入力された移動方向を記憶する第2の移動方向記憶手段と、該第1と第2の移動方向記憶手段に記憶された内容を比較する比較手段と、該比較手段の比較にされた内容を比較する比較手段と、該比較手段の比較にあり、入力被形が同一方向のときそのバルス数をカウントするカウント手段とを設け、同一の移動方向が予め数定された数を輝えたときは、前記第2の移動方向記憶手段からパルス傷号が出力されるように制御することにより、オートリピート機能を備えたことを特徴とするポインティング・デバイス。

2、上記特許需求の範囲第1項記載のポインティング・ デバイスにおいて、ボタンスイッチが設けられていると き、該ボタンスイッチの押下によりオートリピート・モ ードが設定されるように構成され、オートリピート・モ ード設定時には、第1の移動方向記憶手段からバルス倍 号が出力されるように制御することを特徴とするポイン ティング・デバイス。 2

⑩日本国特許庁(JP)

留公路出租券的

# ⊕公開特許公報(A) 昭61-188618

∰int Ci, °

新到距号

厅内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)8月22日

G 08 F 3/033

7165-5B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 9 頁)

◎発明の名称 ポインティング・デバイス

②特 類 昭60-27985 ②出 類 昭60(1985)2月15日

**砂発 男 著 山 田 佳 期** 

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

⊕出 顋 人 株式会社リコー 東京都大田区中場込1丁目3番6号

份代 理 人 并理士 宮川 俊崇

93 % #

#### 1. 衰弱の名称

ポインティング・デバイス

### 2. 经新销水の業務

1. 我所簽屬上入方裝置上を發入。表示解談を 異ながら無作対象の位置を指示するカーソル を移動させて入力操作を行い、データや観響。 報号を入力する各種のデータ基準システムに 後親されるポインティング・デバイスはおい で、ポインデイング・デバイスからのX級と で確の人力被害によって移動方向を記憶する。 第1の移動方向記憶手度と、先に入力された。 移動方向を記憶する第2の移動方面記憶手段 と、議第1と第2の移動方面記憶手段に記憶 された内容を比較する比較手型と、致比較年 段の比較着寒により、人力效形が同一方向の とさそのパルス数をカウントするカウント等。 際にを設け、同一の移動方向がその設定され **た数を越えたときは、前記第2の移動方向記** 第年数からパルス機等が出方されるように制

郷することにより、カートリピート機能を繋えたことを特徴とするポインティング。デバイス。

2. 上部特殊線々の最密第1項記載のポインテイング、デバイスにおいて、ボタンスイツテが設けられているとき、路ボタンスイツチの特下によりオートリピート、モードが設定されるように構成され、第1の移動方向記憶手段からパルス信号が出力されるように制御することを特徴とするポインティング、デバイス、

#### 3.美術の野種な動物

#### 这类分野

この残略は、各種のデータ発送システム、例えば、DPS(Bata Prossening Spaces) や、これ ロ(Computer dided Design) システム等の各種処理システム、あるいはゲーム機等で使用するのに対策な、ポインテイング・デバイスに扱り、特に移動方面と着とを提供的に与えることによりカーソルの位置を指示するデバイスにおいて、オ

# 

ートリピート機能を実現することにより、移動量。 が多い場合には高速な複数が、また、緩かな縁動 多少的機器心實的功能小學的公司學學及不可能 るようにして、このデバイスが接載される各種の データを残システム等における機能機作あるいは ※作品等の公務院が会の機体を包下されを引く ンタイング・ダバイスに強する。

#### **张双系**题

従来から、養産教養と入力養養とを養え、養産 微微を見ながら、現在の操作有象の位置を指示す るために。裏面すなおちスタリーン上のカーソル を移動させて人力整置を操作し、データの入力。 ※工、製造を行う各種のデータ製造システムでは、 入力級器に割けられるカーソルキーの強に、デバ イスの指対的な勤めを提えることによって、カー ジル投票を移動させるようにしたジョイスティツ タ、その後スクリーン上の二次元位観を探示する 二次元位数指示数量、いむゆるポインティング・ デバイズが接着されている。

このような従来のダインティング・デバイスで

· 在工作、確かな過激を描述ないと意味は、その 猫をたい盤巻に合せて、ポインテイング・デバイ スの移動者と複擬上での移動者との比率を小さく しておかなければならない。

すなから、関右の比略をかさくすれば、緩かな 琴数を行うのには衝殺である。しかし、その反論。 寒ら深の点、と点もの限の移動のように、移動盤。 が多いときには、非常に確認がかかつでしまう。

気りに、第8級のスタリーン上で、移動の最小 単位をしてスの10分の1とすれば、点とから点。 もへの移動には、約350単位会だけ、ポインテ イング・デバイスを数から繰りなければならない。 203222644.

このように、端来のポインティング・デバイス では、デバイスの移動量とカーソルのスタリーン 上の暴動者との出事は可要であるが、指籍中にこ の此事を変更することは不可能である。

そのため、異体対象の情況に応じて、養養な比 華を選択することができず。ポインティング・デ パイスが接続されたシステムの操作指導が接下す。

は、デバイスの移動象とカージルのスクリーン上 の移動量との出事は、ソフト的に可変である。

しかしながら、…異数定された比率は、磁線そ の後の姿作中に変更することができない。

※5器は、健康のポインテイング・デバイスに よるカーソルの移動を開発するための複数表示の 一貫である。顕微の。ともは、操作対象の接近位 88 8 to 4.

例えば、この繋を置のスクリーンとにおいて、 その一端の点もから微鏡の点とまでカーソルを移 数させる場合に、デバイスの多数差とカーソルの |移動量との比率を大乗く数定しておけば、小さな デバイスの移動に対して、カーソルの移動量が大 考くなるので、点もから点もへの軽額線作を渡く することができる。

しかしながら、この場合には、カーソルに勢か な動きをさせることは不可能である。そのため、 終えば、この寒ら寒のスクリーン上で、点を変た 注点もの位置の近側において最かな説用を描きた 50 ときには、正確な位置の指示が密盤になる。

るという不容合があった。

ところで、このように、カーソル移動の方案と \*とを相対的に多えるポインティング・デバイス としては、健康から、ジョイスティフクやボール 犬のもの、あるいは重接エフリーン上の位置をオ パレータが得て紹示するものなど、多徴数のもの が知られている。

この病、ボール式のものでは、異センサやメカ ニカルなスイクを夢によって、ボールの密数方向 とその最とを検索している。

**第1回は、従来から使用されているポインティ** ンダ・デメイスについて、その位置を指示する姿 きの動作を説明するための光学チョンバー方式の エンコーダ円板の一条である。図面において、4 は円板で、41はその内側のトラフタに数けられ たる福用のスリフト、も2は糸機のトランタに数 けられた8根房のスリットを赤す。

工业第7 既に示す内据《法、境举产证》//一方 式のエンコーダ的板で、工業用とY種用との3級 が続けられており、オペレータがガインティング

## 

、デバイスのボールを遊転させることによって機 概され、円板4の各スリント41, 42の関係に 設けられた関系されないフォトセンサルら、それ ぞれA個と3個の信号が発生される。

議僚、二次元位職を指示するポインテインダー デバイスでは、この第7層に示すようなX、 Y機 用の各円扱くが、X、Y機の3方向に対して、そ れぞれの方向と距離を指示する。

次の第3級(1)と(2)は、ポインティング・デバイスから発生されるペルス数形と自転方面との選挙を示すます。例(1)は特別項目の場合、例(2)は反映計器目の場合を示す。

一方の円板、独立は又線用の円板4が時計減りの方向へ回転された場合には、この第8回(1) に示すように、人相と3項の例パルスの調係は、A個の方が1/4両線だけ進んだ技術となる。

これに対して、反時計選りの方向へ回転された 場合には、第8級(3) に示すように、B機の方が 1/4異類だけ進んだ状態のパルスとなる。

したがって、この名機と3種の海内ルスの襲爆

泰尔、一及教室已在的都是操作中以被更为名之点

その無限、高者の出事を大きく設定すると、無かな移動を行うことが不可能となり、反対に、出来を小さく観定すると、カーンルの移動量が多い場合に迅速な移動を行うことができないので、このようなポインティング・デバイスが接触されたデータ光電システムの操作性が低下する、という平穏合があつた。

### 

(2) (2) (2) (2)

そこで、この発明のポインテイング・デバイス では、世級のポインテイング・デバイスにおける このような不報会を解決し、デバイスの移動量と カーソルのスケリーン上の移動量との比率を小さ く設定することによつて、協議や入力位置の指示 等の操作中における緩かな移動を可能にするとと もに、カーソルの移動量が多い場合にも迅速に移 動できるようにして、ポインテイング、デバイス が接続されるデータ発展システムの操作性を向上 させることを目的とする。 を発出すれば、接流された移動方向を知ることができる。

第8数(1)と(2)は、ポインティング・デバイス からの出力信号の一発で、数(1) は又触方点、数 (2) は写験方向の変形を示す。

第10回は、ポインティング・デバイスによら カーソルの機能を設明するための関係表示の一例 である。選係において、こ~。はカーソルの位置 を示す。

解えば、器の器(i)と(2)に示すように、X、マ 軸の数数がいずれる時数報がのときは、カーソル は、器10割の点のから直る人を動きれる。

すでに遊べたように、デバイスの移動業とカーソルのスクリーン上の移動業との出来を変更することによって、然っから点。までカーソルを移動させることもできる。なお、この場合には、緩かな移動を行うのは振動である。

このように、従来のポインティング・デバイス では、デバイスの移動量とカーソルのスクリーン たの移動量との比率を任業に変変することはでき

#### **38** - 48

そのために、この発明のポインティング・デバイスからイスにおいては、ポインティング・デバイスからの影響とと、機に入力されたないがありた経常する第1の移動方向記憶手段に影響された移動方向を経常する第2の移動方向記憶手段に影響された内容を比較する比較手段と、この比較手段の比較結果により、入力波形が何一方向のとまそのバルス競をカウンはするカウント手段とを設け、河の移動方向が予め設定された数を考えたときは、第2の移動方向記憶手段からバルス携帯が成力されるように観響することにより、オートリピート機能が得られるようにしている。

総数することにより、ボートリピート数級が係られていまた。 第2に、ボタンスイツテの桝下によりオートリピート・モードが設定されるように機成され、 また、第2に、ボタンスイツテが続けられていまた。 また、第2に、ボタンスイツテが続けられてい

#### 特別時61-188618 (4)

ねるようにしている。

この発明のポインティング、デバイスによるオートリピートの動作展現を具体的にいえば、エンコーダ円版4のスリント41と43によって発生されるA相と8相の変形から、X、Yのそれぞれの方向をチェックする。

1 概念から、え、そが共に対対機ののときは難り の数は何のがで、での数は何など、必要にの対策の のとさは高に無限への移動、というように、どの がないないないに、なるような後載である。

がえば、他の数の数(3)と(3)のように、ポイン テインターデバイスからの出力が分、すなわちと、 Y機の差別がいずれも終計強らのと考は、数1条 現への移動と複数する。

そして、第一参照へ応移動が一定顕微鏡のたと きは、次に後の表現へ応入力があるまで、第一出 率の総形を出力し続ける。

しかし、このような物類だけでは、X、Y海線 方向の移動時に激爆が変化する可能性があるので、 X、Y海域の発動器のチエクタを行い、移動量が

ト・ガウンタミ 1 を" 0 "にするとともに、この入 方を終入力パターン・セーブパツファ 2 4 にセー ブレ、その入力は、この数入力のパターンと比較 する、

もし、参数方向に変化がなければ、オートリピート、カウンタで1をガウントアウブして、この入力構製を嵌力する。そして、オートリピート・カウンタで1を一定値点を越えると、入力パターン、セーブパフマアで2がデータを次の入力を受けるまで出力し続ける。

このようにして、この意味のポインティング・ デバイスによれば、オートリピート機能が実現される。

このオートリピート機能力、機能激素例を参照 しながら経明する。

第3 第は、この整架のポインティング・デバイスによるカーリルの修動を競別するための表示機 適の一例である。然後において、1~1はカーツルの依頼を示す。

寒る物は、寒し斑に深したこの発明のポインチ

一定報以下のこまには、報方向の参数と物数する ことにする。

後に、この発明のポインテインタ・デバイスに ついて、製造を参照しながら、その気度例を詳細 に製物する。

数1 窓は、この美術のポインティング・デバイスの一実施例を示す機能プロツク窓である。窓際において、1 位にりじ等の中央免職装職、2 位まートリピート・チェンク部で、3 1 ほそのオートリピート・カウンタ、2 2 はオートリピート・カウンタ、2 3 は入力パターン・セーブバンファ、3 はポインティング・デバイスを示す。

オートリピート・チェンタ祭るでは、ポインテイング・デバイス3から入力パターンが減られてくると、その入力パターンを入力パターン・セーブパンファる3にセーブし、終入力パターン・セーブパンファ24にセーブされている於入力のパターンと比較する。

意先、稀數方向以發化があれば、カートリピー

インダ、デバイスによるオートリピート、チェック時における発展の液れを深すフローチャートである

それで、この第2回の数分状態において、皮ェ のカーブルを、点で、ま、も、でと異次移動させ る場合の数件について裁例する。なお、皮でと点 ま簡はオートリピートがかからない固額とする。

まず、及りから点とへ移動させる場合、米減は 時間選りの疲然となるが、平線は強んど変化しな いので、"り"に近い移動量、すなわち遅い放影と なる。

このようは、又種の方面に変化がなく、又種の 移動量が"9"に近い審合には、オートリピート・ カウンタ21がアツブされる。

しかし、この場合には、そのカウシト級がなき 観える様式をくはないから、カーマル放置は、ポ インテイング・デバイスの移動量と等しい振動だ 対移動されて、点まに着く。

たに、成まから成れに向うとき、工機の方向が 変化して、反時計號りの政府となり、その移動量

#### 11MH 61-188618 (5)

も、"3"に近くないので、オートリピート・カウ ンタ33は"3"に戻される。

成とに向い出してからば、五輪方向の変化がなく、平衡方向の跨線及は"3"に近くはないが、方向の変化はないから、カウンタストがアップされ続ける。

カーブルガー定量移動すると、カウント概が終 を越えるため、次の入力があるまで、カーソルは 移動を続ける。

成なでは、ポインティング・デバイス3を点もから点しへ向けて移動させる。このように、オートリピートを停止させたい地点では、ポインティング・デバイス3に異なる方向の移動を与える。

その頻果、又種方面が変化して、カウント質が \*0\*になり、オートリピートが停止する。

さらに、ポインテイング・デバイス3を皮とから点にへ向けて移動し続けると、X種方向が変わるときがあるが、移動量が"O"に近く、また、Y種方向に変化がないため、カワンタ21がアップし続け、オートリビートが再開される。

#### 御を行うこともできる。

次に、集作用のボタンスインチを有し、ボタン の押下償号によつてオートリピートを実行するポ インティング・デバイスについて連べる。

多も数は、この発明のポインティング・デバイ スの他の実施的を示す機能プロック数である。 適における符号は無し限と関係であり、またまち はオートリビート・スイツチを示す。

なお、ことでは、繁鬱情報としては、オートリ ピートのスタートと、エンドの2種類だけを検照 するものとする。

第4億に減した頻解情報として、ポタンスイツ デを2億得事すると、オートリピートが設定され、 1億の押下で解除となるように、ボタンの情報を オートリピート・チェツク勢2へ入力する。

この得分によって、先の実施例の場合と経嫌に、 オートリピート機器を使用することができる。

表の異な激性、無4個に示したこの機関のポインテイング・デバイスにおいて、オートリピート 機能による処理の遅れを示すフローチャートであ 表:に着いたら、関係に、点しから点との方向 への姿勢を与えることにより、カウント数が\*0\* になり、オートリピートもストジブする。

このように、ホーソルの移動機の火車を小さく することによつて、精かい数さを実現することが 可観となり、また、一定顕微以上の移動によって オートリピートを行うことにより、点をから点と、 点をから点とのような扱い緩緩の移動的に、ボイ ンティング・デバイスの移動機体を続ける必然が なくなるので、操作性が向上する。

このような一定無難以上の移動によって、オートリピートをかける方法は、ジョイステイツケーをの他の各種二支元位置指示装置において、総数的な要素でカーソルの移動を行うまてのポインテイング・デバイスに適用することができる。

本た、この発明のポインティング・デバイスでは、このような距離によるオートリピートの方法の他に、第二の実施例として、操作用のボタンスインチを有すなポインティング・デバイスの場合には、このボタンを特別してオートリピートの地

#### ŏ.,

第4級のオートリビート・コントローラミミは、 ポインテイング・デバイス3からの入力について。 入力機能か製御情報か、あるいは移動情報かを報 搬する。

そして、もし、移動情報であれば、入力パターン・セーブパツファミスにセーブしてから、その入力パターンを出力する。

オートリピート・スインテミ5ガオンのとをは、 その出力を続ける。

入力の製鋼機器によって。このオートリピート ・スイツチ25のオン/オフは整置される。

第一の実施例の場合と簡単に、第1回の創造表 影響を参照しながら、第4回のポインティング・ デバイスの動作について独唱する。

第2級の表示解説の点。で、ボタン操作によっ て、オートリピートをエタートさせる。

この状態では、入力が頻繁機能で、オートリビート、スタートであるから、第2回のフローにボ すように、オートリピート・スイッチ35がオン

## 77 FEBRUARY (8)

223.

ここで、ポインティング・デバイス3を点をの 対向へ移動させると、その入力として、この移動 パターンを受け、有入力として入力パターン・セ ーブパグファ23に、セーブした後、出力する。

ポインティング・デバイス3の多数が終了して も、この人力パターン、セーブバンファ33にセ ーブなれたパターンが密線して出力される。

そこで、カーソルが、日的位置である点をにき たとき、たちの方的へポインティング・デバイス 3を動かす。

このような異称によって、カーシルの参数方向 は、点もの方向へ変化し、その優は、このパター ンの出力が続くことになる。

※第二、点もでも、点もの方向人向けてポイン デイング・デバイスを砂筋させると、カーソルの 砂筋方向は、点:の方向となる。

成りに繋がたとき、ボタン操作によって、オートリピート・エンドを送ると、オートリピート・ スインチ35がオフとなり、カーソルの移動が停

たときは、第2の移動方向認識手段からパルス選挙が出力されるように刺繍することにより、オートリピート機能が得られるようにしている。

さらに、ポランスインチが設けられているとき。 このボランスインチの押下によりオートリピート ・モードが設定されるように構成され、オートリ ピート、モード教定時には、第1の移動方向記憶 年段からバルス語号が出力されるように翻算する ことにより、オートリピート機能が得られるよう にしている。

### 

したがつて、この発明のポインテイング・デバイスによれば、ポインテイング・デバイスとカーソルの移動量との地帯を小さくすることにより、 種かな動きを与えることができるように小さを比 事を設定することができ、しかも、長い延載の移動も容易に行うことが可能となる。

さらに、このポインテイング、デバイスが授報 された各種データ及展システムも、その無作数率 が苦しく向上される。という優れた効果が持られ 4 7 8 .

このオートリピート・スインテスリガオンの状態では、カーソルの移動は、ポインティング・デバイスの寒酸の移動量だけとなるから、先の筋ーの実施機の場合と再業に、緩かい動きをおせることができる。

このように、機体限のボタンスイプチを寄するボインテイング・デバイスの場合には。 このボタンを軽減して、オートリピートをかけることができる。

及上に辞載に裁判したとおり、この発明のポインティング・デバイスでは、ポインティング・デバイスでは、ポインティング・デバイスからのを検えて触の入力激彩によって移動方向を記憶する第1の移動方向記憶手限と、先に入力された移動方向を記憶する第2の移動方向記憶年級と、この第1と第3の移動方向記憶年級に記憶された内容を記憶する比較予教と。この比較年度の比較数表により、入力度形が買…方法のときそのパルス数をカウントするカウントを授とを設け、第一の移動方向が予め設定された数を越え

& .

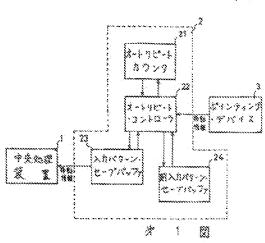
#### 4. 機能の機能な機能

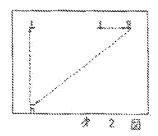
第1数はこの差別のポインティング・デバイス の一本選例を示す機能プロジク系、数2度はこの 幾端のポインテイング・デバイスによるカーソル の事業を異似するための表示異面の一例。蓋3度 位盤1数に対したこの姿物のポインティング、デ パイスによるオートリピート・チェック時におけ る美麗の義れを示すフローチャート、<u>第18</u>ほご の角帯のボインテイング・デバイスの低の次藻僧 要所す機能でのカラ図、 題主度は無く窓に形した この発物のポインテイング、デバイスにおいて、 オートリピート機能による処理の流れを示すフロ ーデヤート、**屋丘鷹は従来のポインティン**グ・デ バイスによるカーソルの多数を繋引するための綴 面囊形の一個、整工製は電米から使用されている ポインティング・デバイスについて、その位置を 探索等心操合の軟件を影響するための光学チョク パーカ式のエンコーダ円板の一層。 魔主器[1] 点 13) はポインテイング・デバイスから発生される

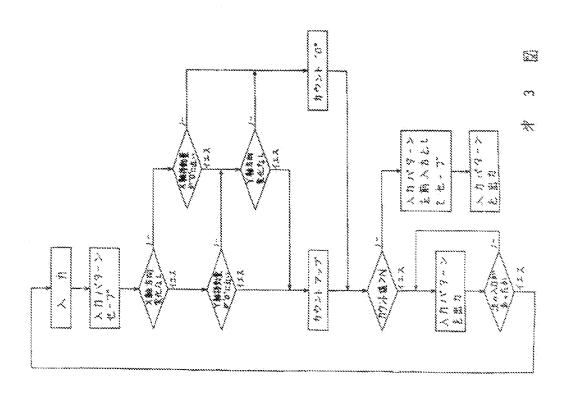
パルス変形と超級方向との関係を示す器で、関()) は特別限りの場合、器(2) は反時計機りの場合を 派し、<u>※ 9 窓(1) と (3)</u>はポインティング・デバイ みからの出力信号の一形で、選(3) は某輪方向。 器(2) は平線方向の数形。<u>※ 1 9 数</u>はポインティ ング・デバイスによるカーソルの移動を観明する ための商業表の一個である。

製造において、1はこをで等の中央条理装置、 2はボートリピート・デエフク器で、21はその オートリピート、カウンタ、32はボートリピート、コントローラ、23は入力パターン・セーブパッフ パプファ、24は製入力パターン・セーブパッフ ア、25はオートリピート、スインチ、3はポインティング・デバイスを示す。

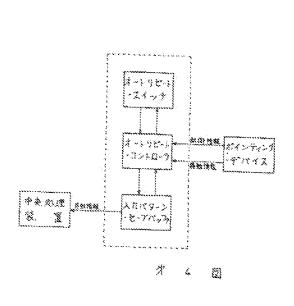
## 加麗(61-188618 (7)

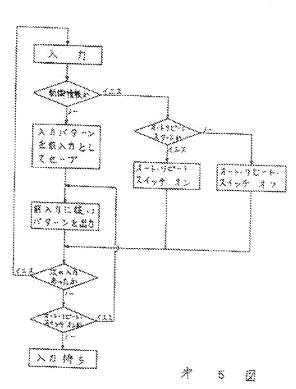


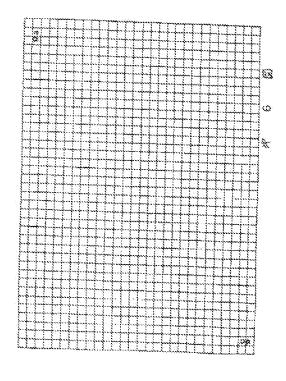


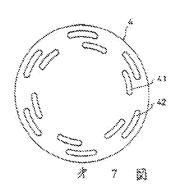


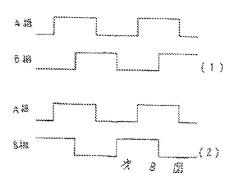
# ##### 61-188618 (8)











# 排加報 61-188618 (9)

